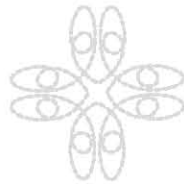
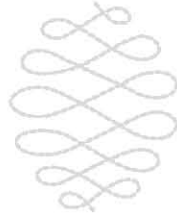


# 特殊梭壳 操作手册



## 开始使用前

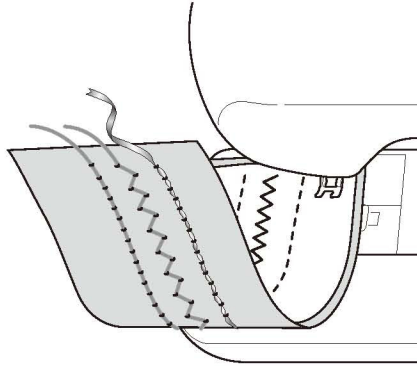
感谢您选择我们的产品。本手册介绍了特殊梭壳的操作。特别在机器的具体操作上，请参阅提供给你的机器的操作手册。本手册中使用的图像和图形是用于说明用途，可能会与实际有所不同。  
本工具套装用于缝纫（实用针迹，装饰针迹或自由绗缝）。该工具不能用于机绣。

## 内容

关于特殊梭壳.....	2
所包含的附件.....	2
使用前的准备.....	3
所需材料.....	3
面线.....	4
准备梭芯线.....	4
开始使用特殊梭壳.....	8
面料的定位和缝纫.....	8
结尾的处理.....	10
特殊梭壳的自由绗缝.....	11
自由绗缝的图形.....	12
调节线张力.....	13
调节面线张力.....	13
调节底线张力.....	13
故障排除.....	14

## 关于特殊梭壳

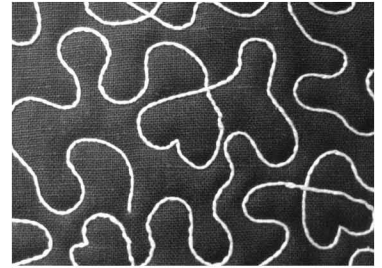
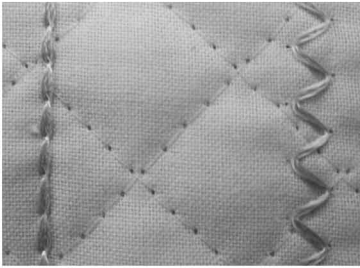
您可以将粗线或细织带绕在梭芯上通过布料背面朝上来缝纫从而达到在布料表布有三维外观的织物的设计效果。他是通过特殊的内旋梭（灰色）和含在套装里的梭芯盖板来缝制的。



实用针迹

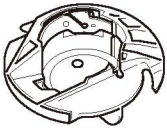
装饰针迹  
(内置装饰缝模型)

自由纺缝



## 关于特殊梭壳

1.



特殊梭壳（灰色）  
(XE8298001)

2.



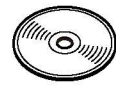
特殊梭壳用梭芯盖  
(\*看备注)

3.



螺丝刀（小）

4.



CD-ROM (包括操作使用手册和自由纺缝图形)  
(美国/加拿大: XE9382001,  
其他地区: XE9501001)



### Note

• 两种梭芯盖板可能都含在套装里，这取决于不同国家或地区的选购。请使用形状与你机器相同的梭芯盖板。其中不同于机器自带的梭芯盖板形状的盖板，不能安装在机器上使用。



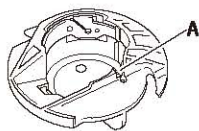
(XE8992-001)



(XE8878-001)

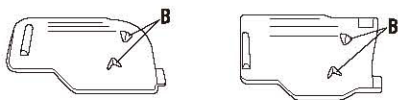
## 使用前的准备

### 所需的材料



#### ① 特殊内旋梭（灰色）

此旋梭只用于特殊梭壳。此旋梭可以将无法穿过针眼的粗线或者窄织带进行缝纫。此件用字母“A”标示。

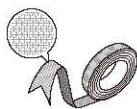


#### ② 梭芯盖板（用于特殊梭壳）

有两个尖角“B”在梭芯盖板的背面。这个尖角使绕在梭芯的粗线能顺利通过。

此梭芯盖板也能用于普通缝纫。

- \* 两种梭芯盖板可能都含在套装里，这取决于不同国家或地区的选购。请使用与你机器相同的梭芯盖板。其中不同于机器自带的梭芯盖板形状的盖板，不能安装在机器上使用。



\*



#### Note

- 请不要用比5号手工绣花线更粗的线
- 有些线可能不适用于特殊梭壳，请在正式缝纫前先试缝。

### ■ 面线

使用缝纫机绣花线（涤纶线）或单丝（透明尼龙）线。

如果你希望面线不被看到，我们

建议使用透明尼龙线或者同底线颜色相同的涤纶细线（50WT或以上）。

### ■ 机针

使用适合面线和面料的机针。有关详细信息，请参见您缝纫机的操作手册。

### ■ 压脚

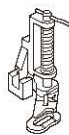
实用针迹或装饰针迹：花纹图案压脚“N”。



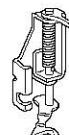
#### Note

- 如果花纹图案压脚“N”没有提供在机器里，请用锯齿压脚“J”。
- 当缝纫的针迹在机器的操作手册中建议使用“N”压脚时，一定要使用这压脚，否则可能无法实现预期的效果。

自由绗缝：使用机器自带的自由绗缝压脚。如果没有自由绗缝压脚，请联系最近的经销商进行购买。



自由绗缝压脚



开口自由绗缝压脚“O”

## ■ 面料

请先用相同的面料和线进行试缝。



### 注意

· 缝纫的效果可能会因面料的类型而不同。请在正式缝纫前先用相同的面料和线进行试缝。

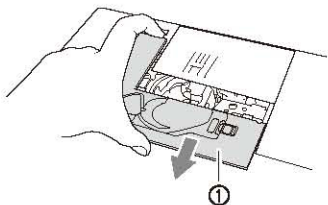
## 面线

- 1 安装适用于面线和面料的机针  
关于机针的安装请参阅机器的操作手册。
- 2 使用的压脚  
压脚的使用请参考第三页的“所需材料”。  
关于压脚的安装请参阅机器的操作手册。
- 3 面线的穿线  
关于面线的穿线请参阅机器的操作手册。

## 准备梭芯线

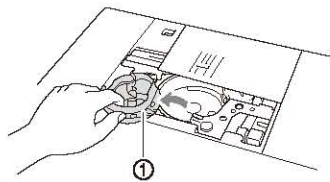
为了制作出特殊底线的效果，请将其中的内旋梭更换上去。  
在使用前请清理外旋梭。

- 1 抬起针和压脚，并关闭电源。
- 2 卸下附件盒。
- 3 卸下内旋梭盖板。  
关于卸下内旋梭盖板请参阅机器的操作手册。



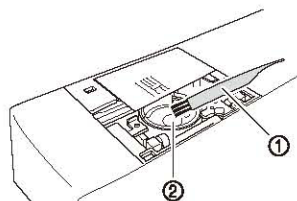
①内旋梭盖板

## 4 拿出内旋梭



①内旋梭

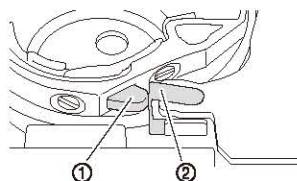
## 5 用机器自带的清洁刷或者小型吸尘器将外旋梭内的灰尘清洁干净。



①清洁刷  
②外旋梭

## 6 用柔软的无绒布清洁特殊内旋梭（灰色）。

## 7 嵌入特殊内旋梭使其突出物于弹片紧挨着。 有关于嵌入内旋梭请参阅机器的操作手册。 用柔软的无绒布清洁特殊内旋梭（灰色）。



①突出物  
②弹片



### 注意

· 内旋梭（灰色）不能用于其他方式的缝纫工作。在使用特殊梭壳后，请参阅“准备拆卸和清洁特殊梭壳（灰色）”的步骤，然后重新安装标准梭壳（黑色）。

## 警告

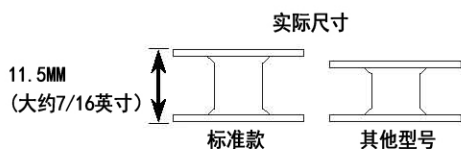
- 在使用特殊底线时请务必使用特殊内旋梭（灰色）。使用其他内旋梭可能导致缠线或损坏本机。
- 确保内旋梭安装正确。如果内旋梭安装错误，可能会使线纠缠或损坏机器。

- 8 手动将装饰线缠绕在梭芯上。将线绕到80%满时如下图，就剪掉。



## 警告

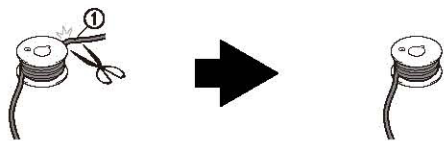
- 请确认使用原装梭芯，使用任何其他品牌的梭芯会导致损坏。



### 注意

- 慢慢地、均匀地绕底线。
- 为了有良好的效果，将平顺的线绕在梭芯上，不要将缠绕或打结的线绕在梭芯上。

- 9 用剪刀将长出底线末端的线尽可能地剪掉。



①开始绕梭芯的线

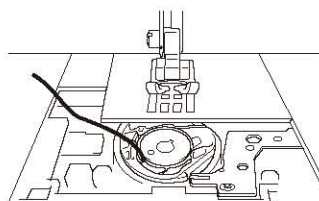
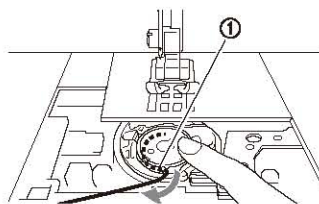
## 警告

- 如果线超出梭芯太多，可能导致线缠绕或使针断裂。

- 10 安装绕完装饰线的梭芯。  
底线适用的线张力取决于所使用线的类别。

## ■ 当张力适用于底线

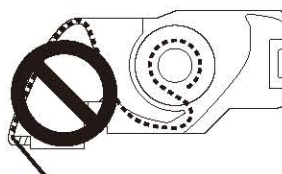
将梭芯放入梭壳内拉出梭芯左侧的线。使线穿过张力弹簧，如下图。



①内梭壳拉簧

## 警告

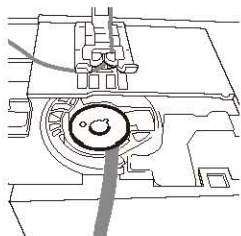
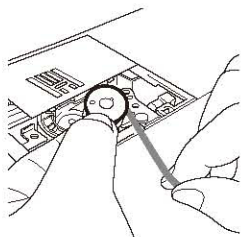
- 绕梭芯时确保线不是磨损的。缝过已磨损的线可能导致线钩在梭壳拉簧上，线缠绕在一起或损坏机器。
- 不要将底线导入到切线槽中，否则底线无法正确使用。



## ■ 当张力不适用与底线

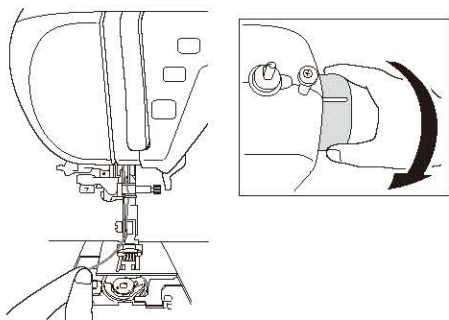
如果试缝时梭芯线的张力太紧但调节内旋梭张力无法得到改善（\*在13页中说明的“调节底线张力”），请不要将底线穿过内旋梭拉簧。

用左手拿住梭芯，使线头在右侧并用右手拉出，如下图。

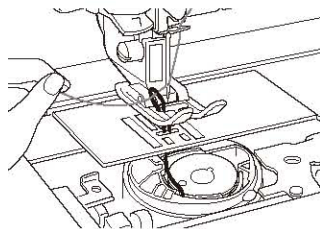


11 拉出约8CM（约3英寸）的梭芯线

12 轻轻的拿住面线线头并逆时针方向转动手轮，直到手轮上的标记刻度对齐机器的中心。



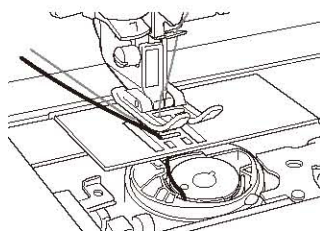
13 轻轻的拉动手线将梭芯底线从针板中带出。



-> 梭芯底线是从针板孔中出来的。

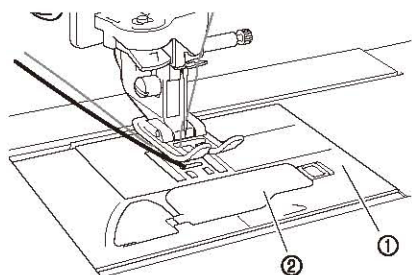
14 用镊子将梭芯底线从针板拉出。

15 调整面线和底线，拉出大约10CM（约4英寸）的线放入压脚下方并朝后，如图所示。





- 16 安装内旋梭盖板和梭芯盖板  
关于安装内旋梭盖板的详情,请参照机器的操作手册。



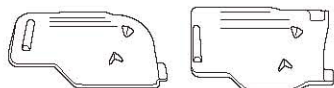
①内旋梭盖板

②梭芯盖板



注意

· 两种梭芯盖板可能都含在套装里,这取决于不同国家或地区的选购。请使用形状与你机器相同的梭芯盖板。其中不同于机器自带的梭芯盖板形状的盖板,不能安装在机器上使用。



## 警告

- 当使用特殊梭壳时,请使用套装内的梭芯盖板,否则会导致缠线或断针。



注意

在安装内旋梭盖板时请不要将线夹住。

## 17 安装附件盒



注意

- 在安装附件盒时请不要将线夹住。
- 当梭芯线进行更换时,请确认重复步骤①“准备梭芯线”,否则底线可能不能正常缝制。

面线和底线就这样完成了。



## 开始使用特殊梭壳

### 面料的定位和缝纫

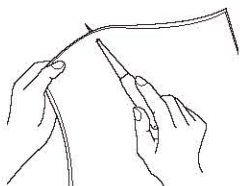


#### 注意

- 为了检查缝纫结果，请用同一种布料和线先进行试缝。
- 梭芯线有可能由于图案太紧密和线的不适宜而导致缠绕。若产生这现象，请立即停止缝纫，因为这可能会造成针的损坏。关闭机器并用剪刀剪断缠绕的线，然后根据本书第4页“准备梭芯线”所描述的清理梭芯盖。

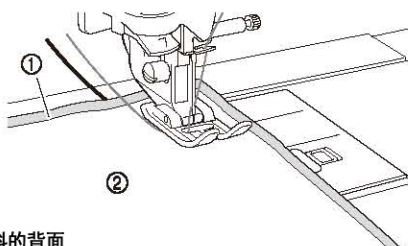
1 将定形纸放在布料的背面。

2 在缝纫开始的地方用锥子戳一个洞，这样可以使底线穿过布料。将定形纸放在布料的背面。



3 抬压脚杆来抬高压脚。

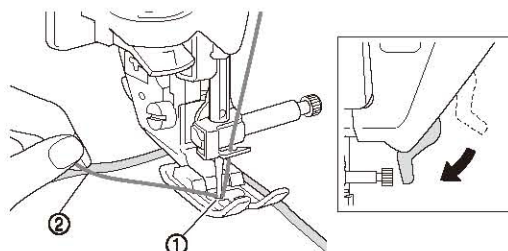
4 使布料背面朝上，将其和定形纸放置在压脚下。



①布料的背面

②在布料背面的定形纸

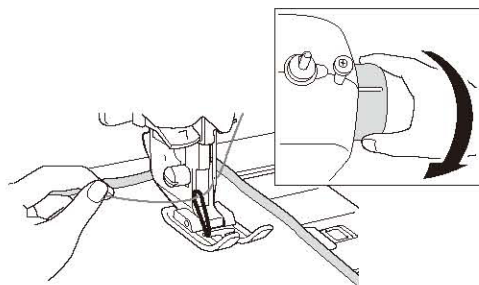
5 将手轮朝自己的方向转动（逆时针方向）使针进入穿孔洞。降低压脚，将面线放置在压脚上然后轻轻的拿着。



①穿孔洞

②压脚下的面线

6 轻轻的提起面线，将手轮朝自己方向转动（逆时针方向）直到手轮上的直线标记在机器正中心。



-> 梭芯线从布的穿线孔处提上来。

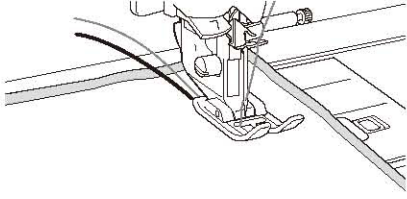
7 抬起压脚杆，然后用镊子拉出底线并将其线头放到布头的上方



#### 注意

- 压住布料的同时按住线使其不会移动。

8 调整面线和底线，将其放到压脚下，线朝机器的后面。




9 打开机器。

10 选择针迹。



备忘

- 为了达到较好的效果，请选择一个较长和较宽的针迹。根据所选择的针迹，有可能无法改变针迹长度和宽度的设置。请参照缝纫机的操作手册了解更多调整针迹长度和宽度的详情。
- 根据布料，可能造成集中的针迹。我们推荐选择一个简单的针迹并且通过试缝来检查效果。

简单针迹的实例：

11 调节面线张力

更多关于调节面线张力的详情请参考缝纫机的操作手册。



备忘

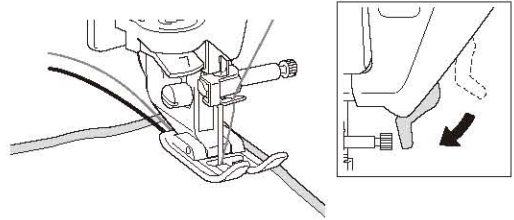
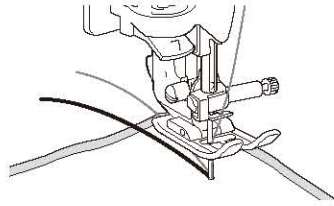
我们推荐底线的张力高于标准设定值。

12 若机器是配有自动切线和自动加固/倒针缝纫功能，请确保它们是关闭状态。

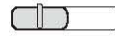
## 警告

· 在缝纫前，请确保自动切线已关闭。若是在自动切线功能打开的状态下开始缝纫，线有可能变得缠绕或者可能对机器造成损伤。

13 轻轻的将线放到缝纫机的后方位置，再次转动手轮来使针进入穿孔洞，然后降低压脚。



14 选择低速，轻轻在压脚旁拉住线然后进行缝纫。进行几针后，可以放开线。



备注

· 在缝纫前，请检查梭芯线是否足够。

15 当接近最后的缝纫区域时，请停止缝纫。

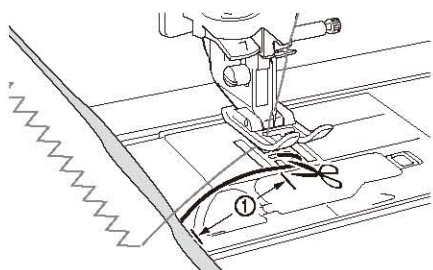


备注

· 不要在缝纫的最后加固/倒针缝纫，否则将可能导致缠线或者断针。此外，底线也很难拨到布料的反面。

16 提起针和压脚。

17 最后留出大约10CM (大约4英寸) 的线, 用剪刀剪断。



① 10厘米 (大约4英寸)

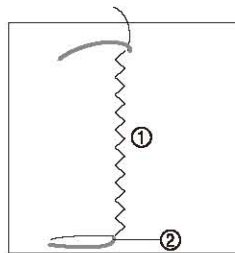


备注

· 不要在缝纫的最后使用加固/倒针缝纫或者“切线”按钮 (如果配有这个功能); 否则底线将很难穿到布料的反面, 此外线将可能导致缠线或者断针, 从而导致机器受损。

## 结尾的处理

1 缝到最后的针迹时, 将底线从最后针迹处引到布料的背面  
上。



① 布料的背面

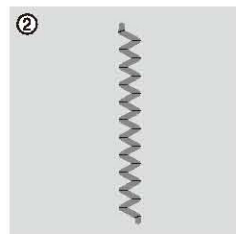
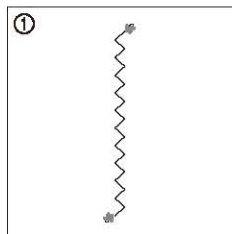
② 底线



备注

· 如果很难拉出底线, 可以借用绣花针将底线穿到布料的背部。此外, 也可使用锥子。

2 从布料的背面, 将底线和面线放在一起打结, 然后用剪刀剪去多余的线。



① 布料的背面

② 布料的表面



备注

· 为了使线不散落, 将所打的结粘在打结处。

3 如果没有取得期望的效果, 请调整底线和面线的张力, 然后尝试再次缝纫。

更多详情请参照本书第13页的“调整线的张力”。

## 特殊梭壳的自由绗缝



### 备注

- 特殊梭壳的自由绗缝使用第8页开始的“开始缝制特殊梭壳”的介绍。
- 使用机器自带的绗缝压脚。如果您没有绗缝压脚，可以联系你最近的经销商进行购买。绗缝压脚的详细介绍，请参照机器或者压脚附带的操作指南。

如果需要，使用模板或者设计好的图案画在定形纸上便于缝制出效果。切记你装饰线的针迹会在布料的下面，定形纸在面料的背面上。

配套CD里是自由绗缝数据模板，请参见第12页的“自由绗缝的模板”。

### 1 打印需要的模板

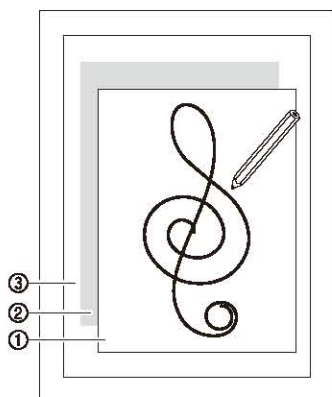


### 注意

- 按原始尺寸打印模板。如果扩大模板尺寸，梭芯线在缝制的时候有可能会用完。

### 2 将定形纸粘附在面料的背面。

### 3 将复写纸放在定形纸上方，印有模板的纸在最上方，然后用铅笔加以描线。



- ①模板
- ②复写纸
- ③布料背面上的定形纸



### 注意

- 部分模板有标示缝制方向的箭头，请沿着箭头走。

- 4 当图案被复制到了定形纸上，就把布料放置在自由绗缝压脚下，然后使用自由绗缝进行缝制。

## 自由绗缝的图形



备注

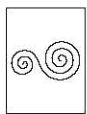
· 特殊梭壳是在布面的反面进行缝纫。

①布头的反面（模板设计）

②布头的正面

No.1

No.01.pdf



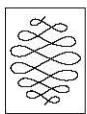
①



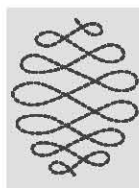
②

No.2

No.02.pdf



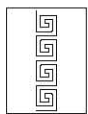
①



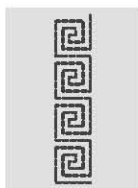
②

No.3

No.03.pdf



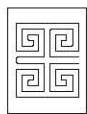
①



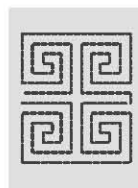
②

No.4

No.04.pdf



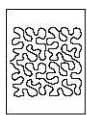
①



②

No.5

No.05.pdf



①



②

No.6

No.06.pdf



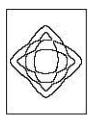
①



②

No.7

No.07.pdf



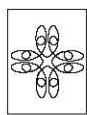
①



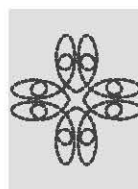
②

No.8

No.08.pdf



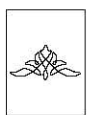
①



②

No.9

No.09.pdf



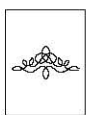
①



②

No.10

No.10.pdf



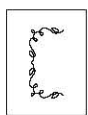
①



②

No.11

No.11.pdf



①



②

No.12

No.12.pdf



①



②

No.13

No.13.pdf



①



②

No.14

No.14.pdf



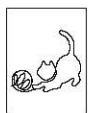
①



②

No.15

No.15.pdf



①



②

No.16

No.16.pdf



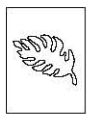
①



②

No.17

No.17.pdf



①



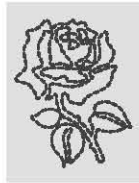
②

No.18\*

No.18.pdf



①



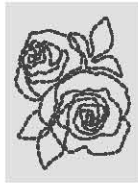
②

No.19\*

No.19.pdf



①



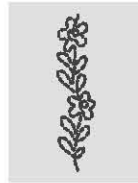
②

No.20

No.20.pdf



①



②

\*模板里都用箭头来表示缝纫的方向。请沿着箭头来进行缝纫。

# 调节线张力

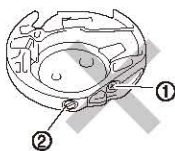
在试缝和检查缝纫结果后，若有需要的话就调节线的张力。在调节张力后，必须再次试缝从而检查缝纫结果。

## 调节面线张力

我们建议面线的张力要调的比标准值要高。  
请参考机器操作手册的具体介绍。

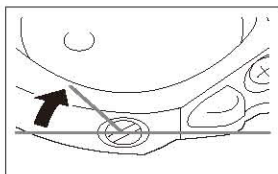
## 调节底线张力

如果在调节面线张力后还是无法获得理想的针脚效果，请调节底线的张力。通过转动特殊梭壳的槽头（-）螺旋可以调节底线的张力。

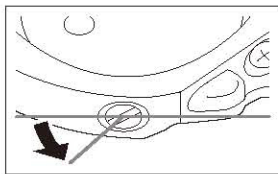


- ①不要转动十字槽头螺丝钉（+）
- ②通过小螺丝刀进行调节

如有要增加底线张力，请顺时针方向转动槽头螺旋30°到45°。



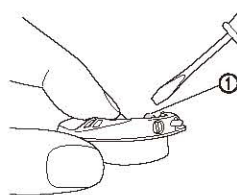
如有要减少底线张力，请逆时针方向转动槽头螺旋30°到45°。



注意

如下所示，转动梭壳（灰色）上的螺丝可能会提高弹簧盘。

如果发生这个现象，只要轻轻的用螺丝刀压下弹簧盘，使它低于梭壳（灰色）的顶面，然后将梭壳放入机器。



## 警告

- 不要调整梭壳（灰色）上的十字槽头螺丝钉，因为这样会损坏梭壳，导致它没用。
- 如果有槽螺丝钉（-）很难转动，不要用蛮力。转动螺丝钉太多或者使用蛮力在（回转的）方向可能对梭壳造成损害。损害产生时，梭壳可能无法维持本身的张力。



注意

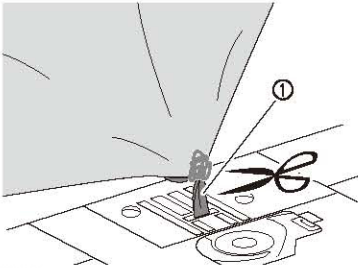
- 如果底线张力太紧，装置在梭壳上的卷线轴就不能穿过拉簧。（参照第6页的“当张力无法被运用于在底线上”）

## 故障排除

如下描述了几个较小问题的解决办法。如果障碍仍然存在，请联系您最近的已认证的经销商。

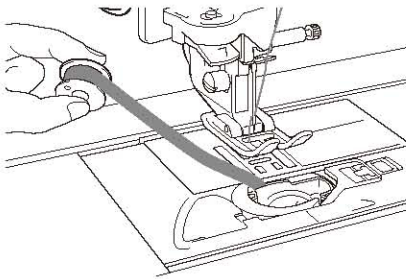
- 线意外的被自动剪切并且底线被卷入机器  
(只适用于配有自动切线功能的机器)

- 1 剪断针板上靠近布头的线，并且移开布头。



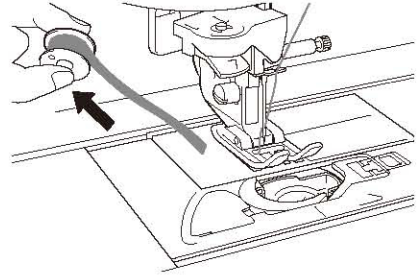
①线

- 2 拿起梭芯，然后将其拉向机器的左边。



- 3 降低压脚。

- 4 再次按下“切线”按钮，并且在切线运作的时候将线拔出切刀左边。



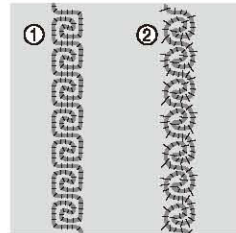
**警告**

- 不要用力过度地去扯线，否则会造成机器损伤。

- 图案方向偏离

参照“调整线的张力”并且增加面线的张力。如果图案依旧方向偏离，请减小底线的张力。

示例：装饰线迹



- ① 正确的张力
- ② 面线的张力太松或者底线的张力太紧。

- 底线缠绕在梭壳的拉簧上

使用没有运用张力的底线进行缝纫。

(参照第6页的“当张力无法被运用于在底线上”)